



Liegende Rundbehälter

» Gerhard Weber Kunststoff-Verarbeitung GmbH «

1. Liegende Rundbehälter aus Wickelrohr – PE 100-RC und PP

- Ein- und doppelwandige Ausführung
- Standardmäßig in den Farben schwarz, blau, weiß und PP-grau
- Drucklose Behälter mit flachen Endböden
- Zylindrische Länge der einwandigen Behälter frei wählbar
- Zylindrische Länge der doppelwandigen Behälter standardmäßig 6000 mm (bei 3000 mm Durchmesser) und 5600 mm (bei 3600 mm Durchmesser), Sonderabmessungen sind nach Absprache möglich.

1. Liegende Rundbehälter aus Wickelrohr – PE 100-RC und PP

- Aufstellung der Behälter auf bauseitig zu erstellenden Betonsockeln oder einem tragfähigen Flächenfundament
- Einsetzbare Materialien der Lagerschalen:
Stahl (S235J) verzinkt oder lackiert, V2A 1.4301, V4A 1.4571
- Alle Behälterausführungen sind mit Sachverständigeneinzelabnahme zur wasserrechtlichen Eignungsfeststellung erhältlich



1.1 Kerndurchmesser bei PE und PP mit Beispiel



$\varnothing_{\text{Kern}}$	V_{ges}	$L_{\text{au\ss en}}$	L_{innen}	Lager- schalen
[mm]	[m ³]	[mm]	[mm]	[Stk]
1600	5	2998	2618	2
1600	10	5615	5235	3
1600	20	10851	10471	5
2000	10	3731	3351	3
2000	15	5406	5026	3
2000	20	7104	6701	4
2000	25	8757	8377	5
2300	10	2954	2534	2
2300	15	4220	3800	3
2300	20	5487	5067	3
2300	25	6754	6334	3
2300	30	8021	7601	5
2300	35	9287	8867	5
2300	40	10554	10134	5
2300	50	13110	12668	6

$\varnothing_{\text{Kern}}$	V_{ges}	$L_{\text{au\ss en}}$	L_{innen}	Lager- schalen
[mm]	[m ³]	[mm]	[mm]	[Stk]
2600	20	4385	3965	3
2600	30	6368	5948	3
2600	40	8373	7930	4
2600	50	10333	9913	5
2600	80	16281	15861	7
3000	30	4928	4468	2
3000	50	7906	7446	3
3000	70	10884	10424	5
3000	90	13885	13403	6
3000	110	16841	16381	7
3600	50	5671	5171	3
3600	70	7739	7239	3
3600	90	9807	9307	5
3600	110	11876	11376	5
3600	130	13966	13444	7
3600	150	16012	15512	7

1.2 Behälterwerkstoffe

- **PP:** Inneneinsatz
- **PE-100-RC schwarz:** Innen- und Außeneinsatz
(Material mit DIBt- Zulassung)
- **PE-100-RC blau:** Inneneinsatz
(Material mit DIBt- Zulassung)
- **PE-100-RC weiß:** Innen- und Außeneinsatz
(DIBt-Zulassung auf Material beantragt und voraussichtlich Ende 2017 verfügbar)

2. Liegende Rundbehälter in Verbundbauweise

- Einwandige Ausführung
- Drucklose Behälter mit flachen Endböden
- Die Ausführung druckbeaufschlagter und außen aufgestellter Behälter erfolgt mit gewölbten Endböden/Klöpferböden
- Behälterdurchmesser frei wählbar (soweit es die zulässige Randfaserdehnung des Inlinerwerkstoffes/Verarbeitung zulässt)



2. Liegende Rundbehälter in Verbundbauweise



- Innendurchmesser: 4000 mm (transportbedingt), im Bedarfsfall ist auch ein größerer Innendurchmesser möglich
- Zylindrische Länge der Verbundbehälter frei wählbar
- Aufstellung der Behälter auf bauseitig zu erstellenden Betonsockeln oder einem tragfähigen Flächenfundament
- Einsetzbare Materialien der Lagerschalen: Stahl (S235J) verzinkt oder lackiert, V2A 1.4301, V4A 1.4571

2.1 Inlinerwerkstoffe und Inlinerwandstärken – standardmäßig



- PVC: 4,0 mm
- PE-SK: 4,0 mm
- PP-SK: 4,0 mm
- PVDF: 3,0 mm
- ECTFE: 2,3 mm

Abweichende Inlinerwandstärken sind im Bedarfsfall möglich.

3. Vorteile liegender Rundbehälter

- Gute Einsatzmöglichkeiten bei Innenaufstellungen in Räumen mit geringer Höhe
- Problemlose Entnahme fast aller Medien (bis auf z.B. Ammoniaklösung/Ammoniakwasser) über die Behälteroberseite
- Kompletzentleerung bei Untenentnahme möglich
- Aufstellung auf schrägem oder unebenem Fundament unter Verwendung von Ausgleichsplatten möglich



4. Branchenbeispiele

- Automobilindustrie
- Batterieproduktion
- Biogasanlagen
- Chemie
- Energietechnik
- Elektroindustrie
- Eloxalbetriebe
- Galvanikbetriebe
- Getränkeindustrie
- Klärwerke
- KTL-Anlagen
- Landwirtschaft
- Nahrungsmittelindustrie
- Papierproduktion
- Pharmaindustrie
- Recyclingtechnik
- Umwelttechnik
- Vorbehandlungsanlagen
- Wasseraufbereitung

Sprechen Sie uns an!



Ihr persönlicher Außendienstmitarbeiter steht Ihnen gerne für ein Gespräch in Ihrem Haus zur Verfügung:

[Ansprechpartner.pdf](#)

